

CHAPAS PERFURADAS

FUROS RETANGULARES



V A L E N M E T A I S

FUROS RETANGULARES

O uso da perfuração com furos retangulares se dá em aplicações estéticas de proteção e ventilação. Quanto a disposição dos furos é possível a execução com disposição retas ou alternadas.



RETANGULAR 4.2 X 10.5 EC 5.6 X 13.0



| FURAÇÃO | RET 4.2 X 10.5 EC 5.6 X 13.0 | DISPOSIÇÃO RT | DETALHES | | | | | | |
|-------------------------------|---------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------|--------------|
| FAMÍLIA | MATERIAL | ESPESSURA (ESP) | CHAPA 2,0 X 1,0 | CHAPA 2,0 X 1,2 | CHAPA 3,0 X 1,0 | CHAPA 3,0 X 1,2 | CHAPA 3,0 X 1,5 | ÁREA ABERTA | PESO (KG) |
| PERFURAÇÃO FINA (PFR) | AÇO SAE 1006/1008 | 0,45 | | | | | | 60,6% | 1,42 |
| | | 0,60 | | | | | | 60,6% | 1,89 |
| | | 1,06 | | | | | | 60,6% | 3,34 |
| | | 1,20 | | | | | | 60,6% | 3,78 |
| | | 1,50 | | | | | | 60,6% | 4,73 |
| | | 1,90 | | | | | | 60,6% | 5,99 |
| | INOX 304/316 | 0,40 | | | | | | 60,6% | 1,26 |
| | | 0,50 | | | | | | 60,6% | 1,58 |
| | | 1,00 | | | | | | 60,6% | 3,15 |
| | | 1,20 | | | | | | 60,6% | 3,78 |
| | | 1,50 | | | | | | 60,6% | 4,73 |
| | AÇO GALVANIZADO | 0,50 | | | | | | 60,6% | 1,58 |
| | | 0,65 | | | | | | 60,6% | 2,05 |
| | | 1,25 | | | | | | 60,6% | 3,94 |
| | | 1,55 | | | | | | 60,6% | 4,89 |
| 1,95 | | | | | | | 60,6% | 6,15 | |
| ALUMÍNIO 1100/1200 | 1,00 | | | | | | 60,6% | 1,08 | |
| PERFURAÇÃO GROSSA (PGR) | ACO SAE 1006/1008/ A36 | 2,00 | | | | | | 60,6% | 6,31 |
| | ALUMÍNIO 1100/1200 | 2,00 | | | | | | 60,6% | 2,17 |
| | | 3,00 | | | | | | 60,6% | 3,25 |

1 - LARG MAX (PFR) = 1240 MM / LARG MAX (PGR) = 1540 MM
2 - COMP MAX (PGR) = 4000 MM



Obs: fazemos sob medida ou de acordo com seu projeto.

RETANGULAR 9.0 X 25.0 EC 29.0 X 45.0



A = LARGURA
B = COMPRIMENTO
EC = ENTRE CENTRO SECUNDÁRIO
EC = ENTRE CENTRO PRINCIPAL

| FURAÇÃO | RET 9.0 X 25.0 EC 29.0 X 45.0 | DISPOSIÇÃO RL | | | | | | DETALHES | |
|-------------------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------|--------------|
| FAMÍLIA | MATERIAL | ESPESSURA (ESP) | CHAPA 2,0 X 1,0 | CHAPA 2,0 X 1,2 | CHAPA 3,0 X 1,0 | CHAPA 3,0 X 1,2 | CHAPA 3,0 X 1,5 | ÁREA ABERTA | PESO (KG) |
| PERFURAÇÃO FINA (PFR) | AÇO SAE 1006/1008 | 1,90 | | | | | | 17,2% | 12,58 |
| | INOX 304/316 | 1,50 | | | | | | 17,2% | 9,93 |
| | AÇO GALVANIZADO | 1,95 | | | | | | 17,2% | 12,91 |
| PERFURAÇÃO GROSSA (PGR) | AÇO SAE 1006/1008/ A36 | 2,00 | | | | | | 17,2% | 13,24 |
| | ALUMÍNIO 1100/1200 | 3,00 | | | | | | 17,2% | 6,83 |

1 - LARG MAX (PFR) = 1240 MM / LARG MAX (PGR) = 1540 MM
2 - COMP MAX (PGR) = 4000 MM

RETANGULAR 10 X 70 EC 20 X 90



A = LARGURA
B = COMPRIMENTO
EC = ENTRE CENTRO SECUNDÁRIO
EC = ENTRE CENTRO PRINCIPAL

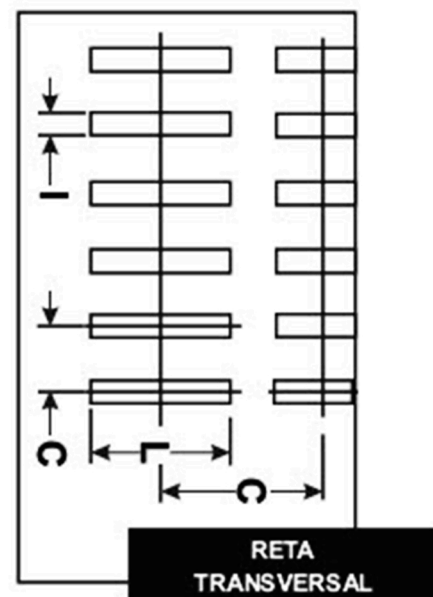
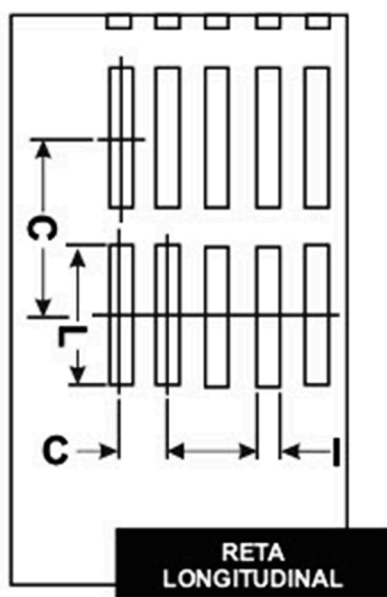
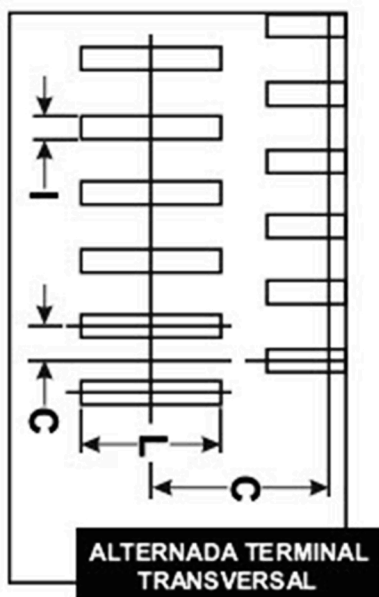
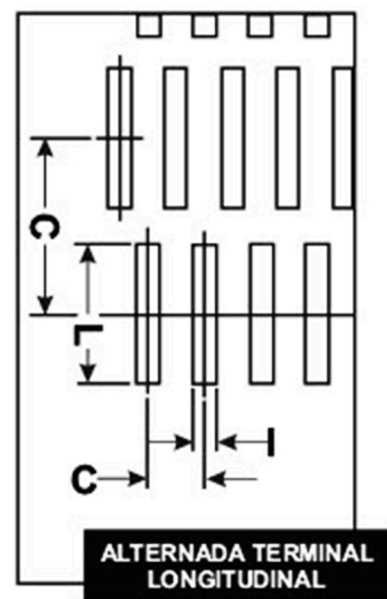
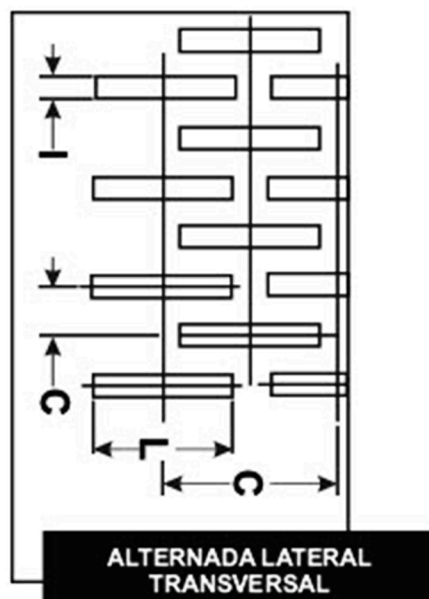
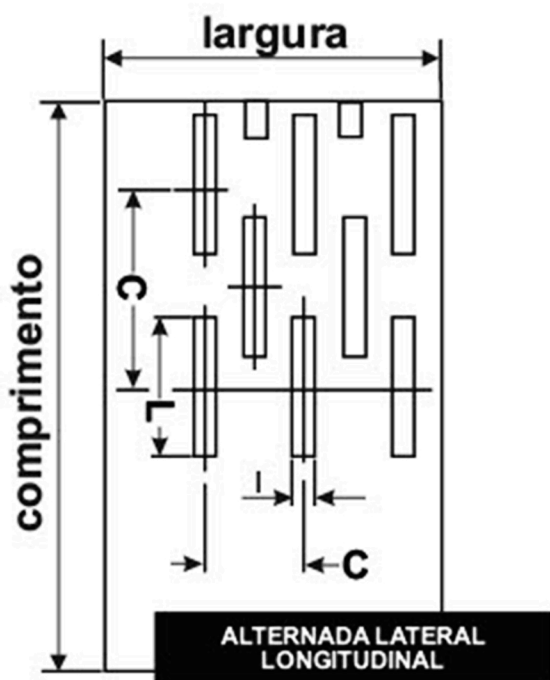
| FURAÇÃO | RET 10 X 70 EC 20 X 90 | DISPOSIÇÃO ATT | | | | | | DETALHES | |
|-----------------------------|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------|--------------|
| FAMÍLIA | MATERIAL | ESPESSURA (ESP) | CHAPA 2,0 X 1,0 | CHAPA 2,0 X 1,2 | CHAPA 3,0 X 1,0 | CHAPA 3,0 X 1,2 | CHAPA 3,0 X 1,5 | ÁREA ABERTA | PESO (KG) |
| PERFURAÇÃO FINA (PFR) | AÇO SAE 1006/1008 | 8,00 | | | | | | 38,9% | 39,11 |
| | INOX 304/316 | 6,00 | | | | | | 38,9% | 29,33 |

1 - (ATL) ALTERNADO TERMINAL LONGITUDINAL , FABRICAÇÃO ATÉ 1200 (PFO) E ATÉ 2000 (PGO)
2 - LARG MAX (PFR) = 1240 MM / LARG MAX (PGR) = 1540 MM
3 - COMP MAX (PGR) = 4000 MM



Obs: fazemos sob medida ou de acordo com seu projeto.

DISPOSIÇÃO E SENTIDOS



LEGENDA

- D Diâmetro dos furos
- C Distância entre centros
- P Porcentagem de área aberta
- F Distância entre furos
- I Largura

FÓRMULA

$$P = \frac{d \times D}{c \times C} \times 100$$

Obs: fazemos sob medida ou de acordo com seu projeto.



FUROS RETANGULARES



V A L E N M E T A I S

ORÇAMENTO

